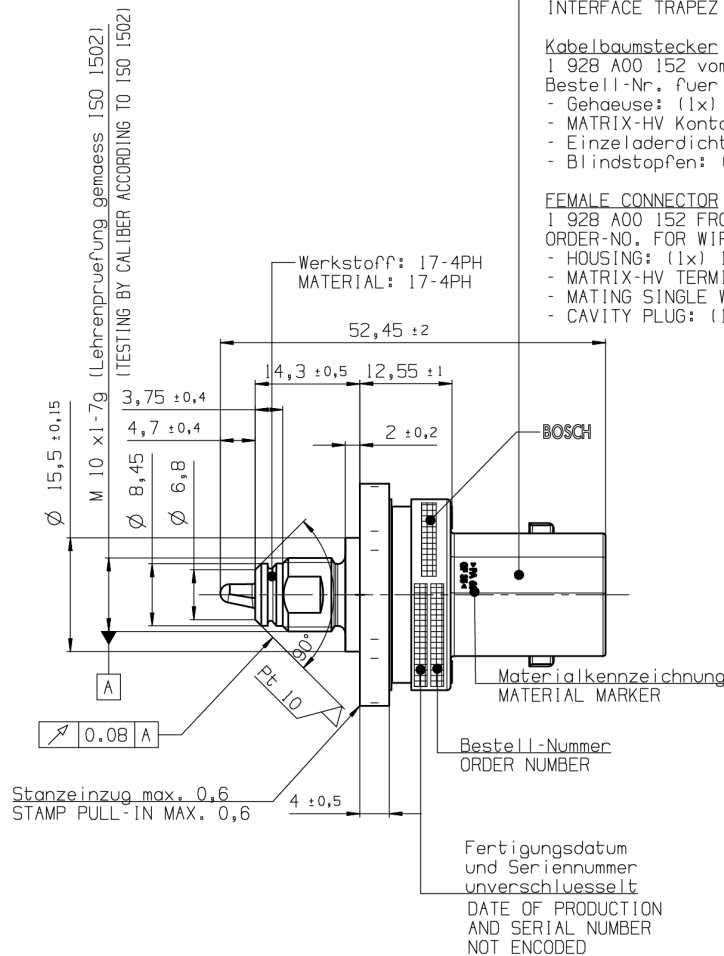
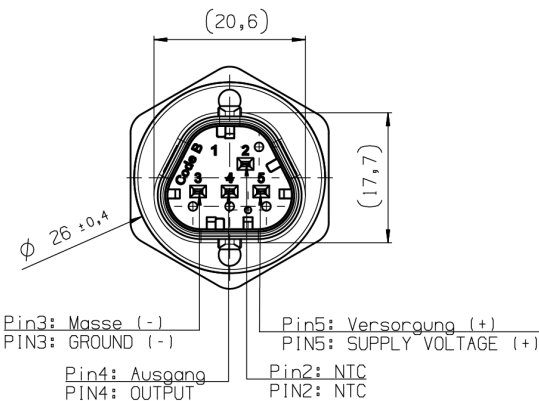


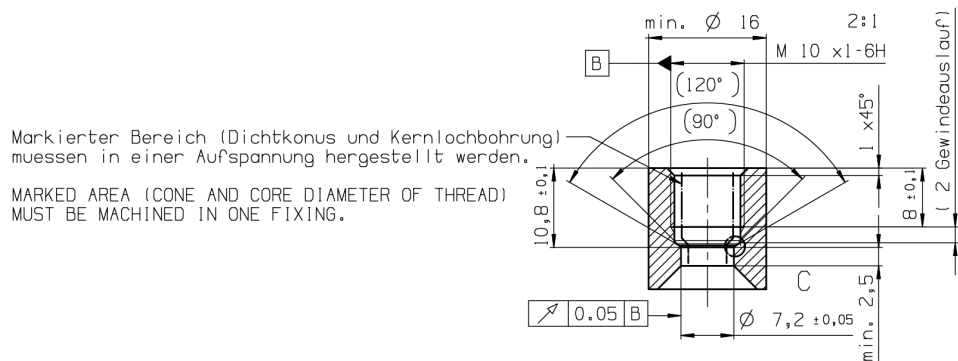
Hinweise zur Schnittstelle:

Montageprozess muss durch entsprechende Erprobung beim Kunden abgesichert werden.
-Anzugsmoment: $37,5 \pm 2,5$ Nm fuer Einschrauben wird eine Winkelueberwachung empfohlen
-Werkstoff 1.4301 weichgeglueht (Haerte min. 140HV1 - max. 180HV1)
-geoelt mit Molykote W15, Oberflaeche Gewinde und Konus des Sensors komplett benetzt
Empfehlung: Bespruehen in Position Stutzen nach unten gerichtet, um ein Fuellen der Druckbohrung zu vermeiden

NOTES OF INTERFACE:

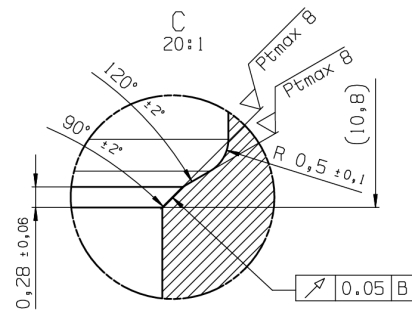
MOUNTING PROCESS OF SENSOR MUST BE ENSURED BY CUSTOMER BY ADEQUATE VALIDATION
- THTHENING TORQUE: $37,5 \pm 2,5$ NM CONTROLLING OF SCREW ANGLE IS RECOMMENDED
- MATERIAL 1.4301 ANNEALED (HARDNESS MIN 140HV1 - MAX 180HV1)
- USAGE OF MOLYKOTE W15 AS LUBRICATION, SURFACE OF THREAD AND CONE OF PRESSURE SENSOR TO BE COMPLETELY WETTED ACCUMULATION OF LUBRICANT IN THE PRESSURE PORT
RECOMMENDATION: APPLY LUBRICANT BY SPRAYING WHILE PRESSURE PORT FACING DOWNWARDS

Montagebohrung: MOUNTING BORE:

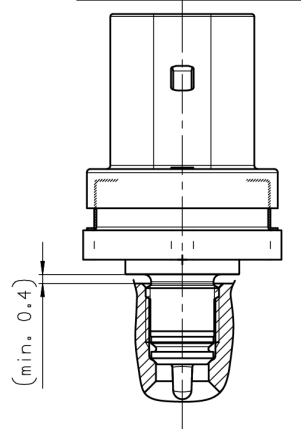


Markierter Bereich (Dichtkonus und Kernlochbohrung) muessen in einer Aufspannung hergestellt werden.

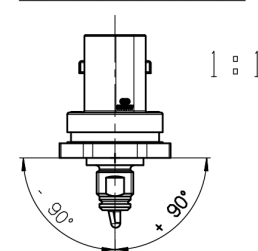
MARKED AREA (CONE AND CORE DIAMETER OF THREAD) MUST BE MACHINED IN ONE FIXING.



Einbaulage INSTALLATION POSITION



Einbauempfehlung: MOUNTING INSTRUCTION:



Stutzen nach unten gerichtet.
Empfohlene Lage: $0...90^\circ$
in allen Richtungen zur Senkrechten.

ORIFICE DIRECTED DOWNWARDS.
RECOMMENDED POSITION: $0...90^\circ$
FROM VERTICAL.

SE-Abgleich auf 350 bar
Betriebsfestigkeit nicht nachgewiesen
DS-KV4.2-TF
Nenndruck/NOMINAL PRESSURE: 35 MPa
Kennlinie/CHARACTERISTIC CURVE: 5V

general tolerances for/Allgemeintoleranzen fuer			
lin. dim./L-masse	radii/Radien	angles/Winkel	
± 1 mm	± 1 mm	$\pm 5^\circ$	

01	F028255/85	20120725	hr j2b j	1ux2fe	ksr2fe	2130	65-S1/ENS		
Ind.	Change/Änd.	YYYYMMDD	Drawn/Gez.	Checked/Gepr.	Released./Freig.	BWV	Resp. dept./Verantw. Abt.	Add. info./Zus. Info.	
Lang./Spr.	Syst.	Right./Gew.	ca. 33,6 g	BOSCH					
en/de	UG	Scale/W.stab	2:1	HIGH PRESSURE SENSOR HOCHDRUCKSENSOR					
Doc. type AGZ				OFFER DRAWING ANGEBOTSZEICHN.					
Repl. for				Repl. by					
DP/ID				Ind. Format					
001				01 A1					